Коммерческое предложение от 10.06.2025

Наименование товара: **Автомат для производства котлет и тефтелей**

Ссылка на товар: https://prom-katalog.ru/catalog/pishchevoe-proizvodstvo/avtomat_dlya_proizvodstva_kotlet_i_tefteley

Описание

Автомат для производства котлет и тефтелей

Предназначен для формования котлет, бифштексов, тефтелей и других плоских полуфабрикатов круглой формы. Может работать на мясном, рыбном и овощном фарше. Имеет компактное настольное исполнение, барабанный тип формующего устройства и ленточный отводящий транспортер. Формующее устройство барабанного типа позволяет оперативно и с высокой точностью регулировать массу производимых полуфабрикатов, а при использовании поршней специальной формы выпускать фигурные плоские полуфабрикаты.

Бункер имеет съемную крышку из оргстекла, оснащенную устройством блокировки. Котлетные аппараты имеют бункеры значительного объема 50 литров, что обеспечивает достаточно высокое время непрерывной работы от одной загрузки фарша до другой. При этом автоматы имеют небольшие габариты и легко располагаются на рабочем столе.

Применение в автоматах формующего устройства барабанного типа дает возможность оперативно и с низкой погрешностью (не выше 5% при массах от 15 г) формовать

изделия, имеющие самые разнообразные формы.

Мы осуществляем продажу **автоматов для производства котлет и тефтелей** в #REGION_NAME_DECLINE_PP#.

Конструктивные особенности

В стандартный комплект поставки автомата для производства котлет и тефтелей входит барабан (одинарный, "котлета") 123-1 (диаметр получаемого полуфабриката 70 мм, высота 10-26 мм). Котлетный автомат может быть доукомплектован формующими барабанами с оригинальными формами. Автоматы для производства котлет и тефтелей всех моделей имеют стандартную конструкцию, в состав которой входят:

- бункер для загрузки готового фарша с установленными внутри него вращающимися, нагнетающими лопастями и с верхней защитной крышкой из прозрачного пластика, установленной на шарнирной петле;
- формующий барабан, от формы поршня которого зависят форма и количество единовременно формуемых котлетных изделий;
- проставок, соединяющий отверстие в дне бункера, через которое идет нагнетание фарша, с формующим барабаном;
- отводящий ленточный транспортер, на который попадает сформованное изделие, срезанное с барабана «струнным» ножом;
- несущий корпус автомата, приводящий мотор-редуктор и магнитный пускатель.

Автомат состоит из (см. схему аппарата) корпуса, бункера, мотора-редуктора, лопастей подачи фарша, транспортера, сбрасывателя, барабана и проставка. Бункер загружается фаршем и закрывается крышкой из прозрачного пластика. При снятой крышке выключателем концевым, встроенным в стойку, отключается цепь управления мотора-редуктора. Вращение от мотор - редуктора передается на лопасть нижнюю и верхнюю при помощи конических шестерен ведущей и ведомой.

Характеристики

Информация носит справочный характер и не является публичной офертой, определяемой ст. 437 ГК РФ. Убедительная просьба уточнять цены и наличие по телефону у вашего менеджера.