Коммерческое предложение от 25.05.2025

Наименование товара: **Канальная сплит-система Gree FGR20Pd/DNa-X**

Ссылка на товар: https://prom-katalog.ru/catalog/kanalnye-split-sistemy/_gree_fgr20pd_dna_x

Описание

Канальная сплит-система модели **Gree FGR20Pd/DNa-X** изготовлен для стабилизации микроклимата в помещениях с большой площадью. Прибор представлен в эргономичной форме, поэтому быстро и удобно монтируется. Качественная система управления обеспечивает оборудованию высокую мощность и низкий показатель энергопотребления. Устройство оснащено функцией самодиагностики, поэтому обслуживания требует редко.

Канальные сплит-системы серии Gree Duct Inverter используются для нагревания или охлаждения воздуха в помещениях с большой площадью, поэтому нашли свое применение в просторных административных зданиях. Все модели из серии могут работать в автоматическом режиме и отличаются хорошей защитой от перегрева. Долговечные устройства удобны и безопасны в эксплуатации.

Главные достоинства канальных кондиционеров Gree серии Duct Inverter:

- Инверторный компрессор современного поколения
- Работа в режимах обогрева и охлаждения
- Автоматическое поддержание заданной температуры
- Приток свежего воздуха

- Ночной режим
- Авторестарт
- Высокая мощность воздушного потока
- Низкое энергопотребление
- Интеллектуальная система разморозки
- Функция экономного обогрева
- Минимум шума при работе приборов

Характеристики

Площадь помещения	200 кв. м.
Тип внутреннего блока	Канальный
Режим работы	Охлаждение и обогрев
Инвертор	Да
Страна производителя	Китай
Страна сборки	Китай
Цвет	серый
Мощность охлаждения	20 кВт
Мощность обогрева	22 кВт
Потребляемая мощность (охлаждение)	7.8 кВт
Потребляемая мощность (обогрев)	7 кВт
Максимальная длина трассы	50 м
Гарантийный срок	3 года
Дополнительные режимы	режим вентиляции (без охлаждения и обогрева), автоматическое поддержание температуры, самодиагностика неисправностей, ночной режим. режим осушения
Wi-fi управление	Нет
Уровень шума в/б, Дб	52
Уровень шума (внешний блок), Дб	62
Электропитание	380-420/3/50
Коэффициент эффективности EER	2.6
Коэффициент эффективности COP	3.3

Диаметр жидкой магистрали, мм	12.7
Диаметр газовой магистрали, мм	19.05
Перепад высот	30 м
Хладагент	R 410A
Дополнительная информация	проводной пульт управления, возможность регулировки направления воздушного потока, система против образования льда, функция запоминания настроек, теплый пуск
Расход воздуха, куб. м/ч	3800
Габаритный размер (внутреннего блока)	146 × 79 × 36.5 см
Габаритный размер (внешнего блока)	94 × 143 × 32 см
Вес (внешний блок)	115 кг
Вес (внутренний блок)	82 кг

Информация носит справочный характер и не является публичной офертой, определяемой ст. 437 ГК РФ. Убедительная просьба уточнять цены и наличие по телефону у вашего менеджера.