

Коммерческое предложение от 21.05.2025

Наименование товара: **Напольно-потолочная сплит-система Daikin FHA100A/RQ100BW**

Ссылка на товар: https://prom-katalog.ru/catalog/napolno-potolochnye-split-sistemy/_daikin_fha100a_rq100bw



Описание

Сплит система Daikin FHA_A9 подпотолочного типа, идеальное решение для коммерческих с узким пространством между подвесным потолком и перекрытием или для помещений без подвесных потолков. Новые жалюзи и заслонка увеличенной площади внутреннего блока лучше регулируют воздушный поток и температурное распределение, и соответственно повышают уровень комфорта. Обеспечивают распределение воздушных потоков для потолков высотой до 3,8 м без потери производительности.

Внутренний блок имеет низкое энергопотребление благодаря применению двигателя вентилятора постоянного тока. Имеется возможность подключения воздуховода для подмеса свежего воздуха в объеме до 10% от производительности внутреннего блока, а встроенный воздушный фильтр задерживает частицы пыли содержащиеся в воздухе, обеспечивая стабильное снабжение чистым воздухом.

Особенности и преимущества Daikin FHA100A/RQ100BW:

- Программная осушка воздуха
- Режим покачивания заслонок

- Двойной контроль температуры
- Управление скоростью вентилятора
- Функция ночной экономии
- Функция «Никого нет дома»
- Самодиагностика
- Недельный таймер
- Авторестарт.

Характеристики

Модель кондиционера	36 (до 100 м.кв)
Площадь помещения	100 кв. м.
Тип внутреннего блока	Напольно-потолочный
Режим работы	Охлаждение и обогрев
Инвертор	Нет
Страна производителя	Япония
Страна сборки	Чехия
Цвет	белый
Мощность охлаждения	9.8 кВт
Мощность обогрева	11.2 кВт
Потребляемая мощность (охлаждение)	3.56 кВт
Потребляемая мощность (обогрев)	3.66 кВт
Максимальная длина трассы	70 м
Гарантийный срок	3 года
Wi-fi управление	Опция
Пульт дистанционного управления	Опция
Уровень шума в/б, Дб	34
Уровень шума (внешний блок), Дб	53
Электропитание	380-420/3/50
Коэффициент эффективности EER	2.81
Коэффициент эффективности COP	3.06
Диапазон температур наружного воздуха (охлаждение), °C	-5 — 46
Диапазон температур наружного воздуха (обогрев), °C	-10 — 15
Диаметр жидкой магистрали, мм	9.52
Диаметр газовой магистрали, мм	15.88
Перепад высот	30 м
Хладагент	R 410A

Расход воздуха, куб. м/ч	1200
Габаритный размер (внутреннего блока)	69 × 159 × 23.5 см
Габаритный размер (внешнего блока)	32 × 90 × 117 см
Вес (внешний блок)	101 кг
Вес (внутренний блок)	38 кг
Вес	139 кг

Информация носит справочный характер и не является публичной офертой, определяемой ст. 437 ГК РФ. Убедительная просьба уточнять цены и наличие по телефону у вашего менеджера.